

SCWY



Refrigeratori d'acqua acqua/acqua
Pompe di calore acqua/acqua reversibili
da 50 kW a 500 kW

*Water cooled water chillers
Reversible heat pumps water cooled
from 50 kW to 500 kW*



R 410A
Scroll Compressors

Serie: Series:	DIE58	Catalogo: Leaflet:
Emissione: Issue:	09/14	Sostituisce: Supersedes:

Indice

Indice	pag. 2
Codice identificazione	» 3
Caratteristiche generali e versioni disponibili	» 4/5
Tabella Tecnica da mod. 61 a 121 piastre	» 6
Tabella Tecnica da mod. 131 a 222 piastre	» 7
Tabella Tecnica da mod. 242 a 482 piastre	» 8
Tabella Tecnica da mod. 61 a 121 fascio	» 9
Tabella Tecnica da mod. 131 a 222 fascio	» 10
Tabella Tecnica da mod. 242 a 482 fascio	» 11
Rese frigorifere potenze assorbite da mod. 61 a 121 piastre	» 12
Rese frigorifere potenze assorbite da mod. 131 a 222 piastre	» 13
Rese frigorifere potenze assorbite da mod. 241 a 482 piastre	» 14
Rese frigorifere potenze assorbite da mod. 61 a 121 fascio	» 15
Rese frigorifere potenze assorbite da mod. 131 a 222 fascio	» 16
Rese frigorifere potenze assorbite da mod. 241 a 482 fascio	» 17
Circuito frigorifero, circuito idraulico e limiti di funzionamento	» 18
Dimensioni e pesi da mod. 61 a 482 piastre	» 19
Dimensioni e pesi da mod. 61 a 482 fascio	» 20

Index

Index	pag. 2
Identification code	» 3
General features and available versions	» 4/5
Technical data from mod. 61 to 121 plate	» 6
Technical data from mod. 131 to 222 plate	» 7
Technical data from mod. 242 to 482 plate	» 8
Technical data from mod. 61 to 121 shell	» 9
Technical data from mod. 131 to 222 shell	» 10
Technical data from mod. 242 to 482 shell	» 11
<i>Cooling capacity and absorbed power from mod. 61 to 121 plate</i>	» 12
<i>Cooling capacity and absorbed power from mod. 131 to 222 plate</i>	» 13
<i>Cooling capacity and absorbed power from mod. 242 to 482 plate</i>	» 14
<i>Cooling capacity and absorbed power from mod. 61 to 121 shell</i>	» 15
<i>Cooling capacity and absorbed power from mod. 131 to 222 shell</i>	» 16
<i>Cooling capacity and absorbed power from mod. 242 to 482 shell</i>	» 17
<i>Working conditions – Operating range Hydraulic circuit – Refrigerant circuit</i>	» 18
<i>Dimensions / weight from mod. 61 to 482 plate</i>	» 19
<i>Dimensions / weight from mod. 61 to 482 shell</i>	» 20

Codice d'identificazione					Identification code														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	S									1	S								
2	C									2	C								
3	W									3	W								
4	Y									4	Y								
5	P									5	P								
	F										F								
6	-									6	-								
	A										A								
7	12									7	12								
8	1									8	1								
9	-									9	-								
	H										H								
	W										W								
10	PAC1									10	PAC1								
	P1										P1								
	P2										P2								
	DS										DS								
	RCS										RCS								
	RCP										RCP								
	LN										LN								
	VNL										VNL								

SCWY - refrigeratori d'acqua condensati ad acqua compressori scroll

Caratteristiche generali

STRUTTURA

SCWY/P: autoportante, in lamiera zincata verniciata con polveri poliestere.

COMPRESSORI

Ermetici di tipo «scroll», montati su supporti elastici, complessi di protezione integrale termoamperometrica.

EVAPORATORE

SCWY/P: versione con evaporatore a piastre saldobrasate.

SCWY/F: versione con evaporatore a fascio tubiero optional. In entrambi i casi si tratta di un evaporatore con uno o due circuiti separati lato refrigerante ed un unico circuito lato acqua. L'isolamento termico dell'evaporatore è ottenuto con schiuma poliuretanica a celle chiuse. A protezione dell'evaporatore a piastre, sul circuito idraulico si consiglia di inserire un *pressostato differenziale* che inibisca il funzionamento dei compressori in assenza di circolazione d'acqua.

CONDENSATORI

Uno o due secondo il modello.

SCWY/P: condensatori a piastre saldobrasate.

SCWY/F: condensatori a fascio tubiero optional

Versione Ground water per condensatori per acqua di pozzo, disponibile sia nella versione piastre che fascio tubiero optional

CIRCUITO FRIGORIFERO

Ciascuna unità è costituita da uno o due distinti circuiti frigoriferi, ognuno dei quali include: filtro deidratatore, spia di passaggio refrigerante con indicatore di umidità, valvole schrader di servizio, valvola termostatica elettronica e *valvola termostatica meccanica solo per i modelli 61, 71, 81 con scambiatore a piastre*.

A protezione di ogni circuito sono presenti su tutte le unità: pressostato di alta a riarro manuale, di bassa a riarro automatico e termostato antigelo. Inoltre, la dove necessario, pressostato di sicurezza a riarro manuale e valvola di sicurezza.

QUADRO ELETTRICO

In esecuzione IP54. Include: interruttore generale con bloccoporta, fusibili di protezione, teleruttori e relé termici per i compressori, trasformatore per i circuiti ausiliari.

Microprocessore per la gestione in automatico dell'unità e la visualizzazione dello stato di funzionamento e/o di blocco della stessa.

Versioni disponibili

DS

Recupero di calore parziale. Comprende, per ogni circuito, un desurriscaldate, isolato termicamente, posto in serie tra compressore e condensatore.

RCS

Recupero del calore di condensazione dal 70% al 90%. Comprende per ogni circuito frigorifero: uno scambiatore, isolato termicamente, posto in serie tra compressore e condensatore.

RCP

Recupero del 100% del calore di condensazione. Comprende per ogni circuito frigorifero: uno scambiatore isolato termicamente, posto in parallelo al condensatore; inoltre: valvole solenoidi di intercettazione e scambio.

PAC1

Versione con kit idraulico e serbatoio inerziale/accumulo posto sul ritorno dell'impianto. Include: serbatoio coibentato, una o due elettropompe (una di riserva all'altra), vaso di espansione chiuso, valvola di sicurezza, valvola di sfato, relativo circuito idraulico opportunamente coibentato completo di valvola di taratura e, nel caso di doppia pompa, di valvole di ritegno. Inoltre: un circuito elettrico di potenza e comando. Come optional sono previste pompe idrauliche con prevalenza maggiorata.

LN

Versione insonorizzata, a bassa emissione sonora ottenuta a mezzo di una speciale cuffia insonorizzante posta sui compressori.

VNL

Versione a bassissima emissione sonora. Adotta gli accorgimenti costruttivi della versione LN. Inoltre, nella versione **SCWY/P**, le pareti interne del vano compressori vengono insonorizzate con un materassino isolante ad alta densità.

Accessori disponibili

- Condensatori di rifasamento
- Cavi elettrici numerati
- Valvole presso statiche (fornite smontate)
- Evaporatore a fascio tubiero
- Evaporatore maggiorato
- Flussostato non montato (montato di serie solo nelle versioni SCWY.... P e PAC)
- Valvola idraulica d'intercettazione
- Pompe idrauliche maggiorate
- Rubinetti mandata e linea del liquido compressore
- Manometri con rubinetti d'intercettazione
- Orologio programmatore
- Quadro controllo remoto
- Scheda seriale RS 485
- Resistenza elettrica evaporatore
- Resistenza elettrica per versione PAC
- Antivibranti in gomma
- Antivibranti a molla
- Imballo in gabbia o cassa

SCWY - water cooled water chiller with scroll compressors

General features

FRAME

SCWY/P: self-supporting, galvanized steel frame coated with polyester powder paint.

COMPRESSORS

Hermetic «scroll» type with crankcase heater and klixon for overload protection. The compressors are mounted on rubber shock absorbers.

EVAPORATOR

SCWY/P: braze welded plate to plate type.

SCWY/F:

Shell and tube type (option)
Both series are with one or two independent refrigerant circuits and one water circuit. The insulation is with a flexible closed-cell lining. It is advisable to fit a differential pressure switch which will stop the unit in case there is no water circulation on the plate to plate evaporator.

CONDENSERS

One or two depending on the model.

SCWY/P:

plate to plate condensers.

SCWY/F:

shell and tube condensers (option).
Ground water version for well water use on condenser, both plate to plate and shell and tube type.

REFRIGERANT CIRCUIT

Each unit is supplied with one or two independent refrigerant circuits; each one includes: filter dryer, sight glass, electronic thermostatic expansion valve, and mechanical thermostatic valve from mod. 61 to 81 with exchanger plate to plate, service valve.

To protect the refrigerant circuit the following devices are fitted: manual reset high pressure switch, automatic reset low pressure switch, antifreeze thermostat. Besides, if necessary: manual-reset safety pressure switches and safety valve.

ELECTRICAL BOARD

Weather proof type protected to IP54 standard.

It includes: main circuit automatic breaker switch with door locking device, main fuses, compressor contactor, auxiliary circuits transformer. Microprocessor to automatically control the unit with a display to indicate the functions as well as alarm conditions.

Versions

DS

Partial condensing heat recovery. Each refrigerant circuit includes a desuperheater insulated and installed in series between the compressor and the condenser.

RCS

Condensing heat recovery from 70% to 90%. Each refrigerant circuit includes a heat exchanger insulated and mounted in series between compressor and condenser.

RCP

100% condensing heat recovery. Each refrigerant circuit includes: a heat exchanger insulated and mounted in parallel to the condenser and the relevant solenoid valves.

PAC1

Version with hydraulic kit and storage tank installed on the return line. This includes, insulated storage tank, one or two pumps (one as stand-by), expansion vessel, safety valve, air release valve, setting valves and, in case of two pumps, non return valve. Relevant electrical circuit. As an option, pumps with higher ESP are available.

LN

Low noise version equipped with soundproof material covering the compressors.

VLN

Very low noise version. In addition to the LN devices are equipped with insulated panels on the compressor box.

Options

- Power factor condensing capacitors
- Numbered elect. wires
- Differential pressure valve (supplied loose)
- Oversized evaporator.
- Flowswitch not mounted
(standard mounted on SCWY...PAC and P versions)
- Hydraulic shut off valves.
- Water pumps with higher ESP
- Compressor discharge and liquid line shut-off valves
- Gauges with shut-off valves
- Programmable clock
- Remote control panel
- RS485 protocol: modbus, ionwork, bacnet, trend
- Shell and tube Evaporator
- Evaporator electric heater
- Evaporator electric heater for PAC version
- Rubber shock absorbers
- Spring rubbers
- Wooden crate packing

Tabella tecnica - Technical data SCWY-P scambiatore a piastre - plate to plate exchanger

GRANDEZZA UNITÁ - SIZE		61	71	81	91	101	121
Funzionamento con acqua di pozzo / City water 15-30°C							
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1) kW	57	67	77	85	99	113
Potenza assorbita - Abs. power	(2) kW	10.1	11.5	13.1	14.9	18	20.7
EER	-	5.64	5.82	5.87	5.7	5.5	5.47
Evaporatore / Evaporator							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	9.8	11.5	13.2	14.6	17	19.4
Perdita carico - Pressure drop	kPa	52	51	48	49	52	68
Contenuto acqua - Water volume	l	2.9	3.4	3.8	4.7	7	7
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	3.8	4.5	5.1	5.7	6.7	7.6
Perdita carico - Pressure drop	kPa	12	13	13	13	6	15
Contenuto acqua - Water volume	l	3	3.5	3.9	4.7	7.1	7.1
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Funzionamento con acqua di torre / Tower water 30-35°C							
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1) kW	54	64	70	81	95	106
Potenza assorbita - Abs. power	(2) kW	11.2	12.9	14.6	16.5	20	23
EER	-	4.82	4.96	4.70	4.9	4.75	4.6
Evaporatore / Evaporator							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	9.2	11	12	13.9	16.3	18.2
Perdita carico - Pressure drop	kPa	47	46	43	44	49	61
Contenuto acqua - Water volume	l	2.9	3.4	3.8	4.7	7	7
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	11.2	13.2	14.5	16.7	19.7	22.1
Perdita carico - Pressure drop	kPa	12	13	13	13	6	15
Contenuto acqua - Water volume	l	3.1	3.6	4	4.9	7.3	7.3
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Funzionamento / Dry Cooler water/glycol 30% 40-45°C							
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1) kW	48	56	63	71	84	94
Potenza assorbita - Abs. power	(2) kW	13.9	16.3	18.5	20.5	24.4	28.1
EER	-	3.45	3.43	3.4	3.46	3.44	3.34
Evaporatore / Evaporator							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	8.2	9.6	10.8	12.2	14.4	16.1
Perdita carico - Pressure drop	kPa	37	35	33	34	38	48
Contenuto acqua - Water volume	l	2.9	3.4	3.8	4.7	7	7
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	11	13.5	15.2	17.1	20.2	22.8
Perdita carico - Pressure drop	kPa	37	41	19	19	21	26
Contenuto acqua - Water volume	l	3.1	3.6	4	4.9	7.3	7.3
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Compressore / Compressor							
Quantità - Quantity	n°			2			
Gradini di parzializzazione - Capacity steps	n°			2			
Circuiti frigoriferi - Refrigerant circuit	n°			1			
Refrigerante - Refrigerant	-			R410A			
Dati elettrici unità / Unit electric data	(3)						
Max corrente assorbita in funzionamento - Max abs. current	A	47	49	55	67	73	82
Max corrente sputo - Max LRC	A	137	145	148	176	213	306
Alimentazione elettrica - Voltage supply	V/f/Hz			400/3/50+N			
Pressione sonora / Sound pressure 1m	(3)						
Versione STD / Version STD	dB(A)	62	62	63	63	64	70
Versione LN / Version LN	dB(A)	55	55	55	56	57	64
Versione VLN / Version VLN	dB(A)	52	52	52	53	54	61

Note: 1) Raffreddamento : evaporatore: acqua da 12 °C a 7 °C
Notes: 1) Cooling mode: evaporator water temperature 12/7 °C

2) Solo compressori escluse pompe idrauliche
2) Compressors only, no water pump(s)

3) Escluse pompe idrauliche
3) Without water pump(s)

Tabella tecnica - Technical data SCWY-P scambiatore a piastre - plate to plate exchanger

GRANDEZZA UNITÁ - SIZE		131	141	151	161	191	222
Funzionamento con acqua di pozzo / City water 15-30°C							
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1) kW	130	143	159	185	205	227
Potenza assorbita - Abs. power	(2) kW	23.4	26.7	29.8	33.9	38.4	41.8
EER	-	5.55	5.35	5.33	5.45	5.33	5.43
Evaporatore / Evaporator							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	22.3	24.6	27.3	31.8	35.8	39
Perdita carico - Pressure drop	kPa	46	56	53	44	54	57
Contenuto acqua - Water volume	l	9.2	12	12	15.1	15.1	18
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	8.8	9.7	10.8	12.5	13.9	15.4
Perdita carico - Pressure drop	kPa	6	8	8	8	10	9
Contenuto acqua - Water volume	l	7.8	9	9	12	12	14
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Funzionamento con acqua di torre / Tower water 30-35°C							
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1) kW	121	134	151	177	196	216
Potenza assorbita - Abs. power	(2) kW	25.4	28.9	32.8	36.8	41.6	45.9
EER	-	4.76	4.63	4.6	4.8	4.71	4.7
Evaporatore / Evaporator							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	20.8	23	25.9	30.4	33.7	37.1
Perdita carico - Pressure drop	kPa	41	50	48	40	49	52
Contenuto acqua - Water volume	l	9.2	12	12	15.1	15.1	18
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	25.1	28	31.6	36.7	40.8	45
Perdita carico - Pressure drop	kPa	24	29	31	29	36	41
Contenuto acqua - Water volume	l	10	14	14	17.2	17.2	19.8
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Funzionamento/glicole / Dry Cooler water/glycol 30% 40-45°C							
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1) kW	108	119	133	156	173	190
Potenza assorbita - Abs. power	(2) kW	31.5	35.8	40	44.9	50.8	55.8
EER	-	3.4	3.3	3.3	3.47	3.4	3.4
Evaporatore / Evaporator							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	18.5	20.4	22.	26.8	29.7	32.6
Perdita carico - Pressure drop	kPa	32	39	37	31	38	40
Contenuto acqua - Water volume	l	9.2	12	12	15.1	15.1	18
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser							
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	26.1	28.9	32.2	37.6	41.9	45.9
Perdita carico - Pressure drop	kPa	24	31	32	30	37	43
Contenuto acqua - Water volume	l	10	14	14	17.2	17.2	19.8
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Compressore / Compressor							
Quantità - Quantity	n°			2			4
Gradini di parzializzazione - Capacity steps	n°			2			4
Circuiti frigoriferi - Refrigerant circuit	n°			1			2
Refrigerante - Refrigerant	-			R410A			
Dati elettrici unità / Unit electric data	(3)						
Max corrente assorbita in funzionamento - Max abs. current	A	85	102	99	119	133	161
Max corrente spunto - Max LRC	A	309	347	331	364	381	385
Alimentazione elettrica - Voltage supply	V/f/Hz			400/3/50+N			
Pressione sonora / Sound pressure 1mt	(3)						
Versione STD / Version STD	dB(A)	70	70	72	72	72	73
Versione LN / Version LN	dB(A)	64	64	67	67	67	67
Versione VLN / Version VLN	dB(A)	61	61	64	64	64	64

Note: 1) Raffreddamento : evaporatore: acqua da 12 °C a 7 °C
Notes: 1) Cooling mode: evaporator water temperature 12/7 °C

2) Solo compressori escluse pompe idrauliche
 2) Compressors only, no water pump(s)

3) Escluse pompe idrauliche
 3) Without water pump(s)

Tabella tecnica - Technical data SCWY-P scambiatore a piastre - plate to plate exchanger

GRANDEZZA UNITÁ - SIZE		242	282	312	342	382	442	482
Funzionamento con acqua di pozzo / City water 15-30°C								
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1) kW	250	285	311	371	415	466	518
Potenza assorbita - Abs. power	(2) kW	47.8	53.6	60.2	67.3	76.4	87.2	99.2
EER	-	5.23	5.31	5.16	5.51	5.43	5.34	5.22
Evaporatore / Evaporator								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	43	49	53.4	63.8	71.3	80.1	89.09
Perdita carico - Pressure drop	kPa	69	68	82	54	56	71	73
Contenuto acqua - Water volume	l	21	23	23	25.6	26.6	26.6	28.6
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	3"	3"	3"	3"
Condensatore / Condenser								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	17	19.4	21.2	25	28	31.7	35.3
Perdita carico - Pressure drop	kPa	11	11	13	13	16	19	23
Contenuto acqua - Water volume	l	16	18	18	22	22	24	24
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Funzionamento con acqua di torre / Tower water 30-35°C								
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1) kW	238	268	295	348	394	445	497
Potenza assorbita - Abs. power	(2) kW	52	59.3	66.2	74.6	83.6	94.4	106.8
EER	-	4.57	4.51	4.45	4.66	4.71	4.71	4.65
Evaporatore / Evaporator								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	40.9	46	50.7	59.8	67.7	76.5	85.4
Perdita carico - Pressure drop	kPa	63	61	74	48	51	65	67
Contenuto acqua - Water volume	l	21	23	23	25.6	26.6	26.6	28.6
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	3"	3"	3"	3"
Condensatore / Condenser								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	49.8	56.2	62.1	36.3+36.3	41+41	46.3+46.3	51.9+51.9
Perdita carico - Pressure drop	kPa	51	61	67	37+37	42+42	39+39	49+49
Contenuto acqua - Water volume	l	22.6	25	25	14+14	14+14	16+16	16+16
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"+2"	2"+2"	2"+2"	2"+2"
Funzionamento / Dry Cooler water/glycol 30% 40-45°C								
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1) kW	210	237	262	308	347	395	440
Potenza assorbita - Abs. power	(2) kW	63.4	72.1	80	91.1	102.4	114.6	128.8
EER	-	3.3	3.28	3.27	3.37	3.38	3.44	3.41
Evaporatore / Evaporator								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	36.1	40.7	45	52.9	59.6	67.9	75.6
Perdita carico - Pressure drop	kPa	49	47	58	37	40	51	53
Contenuto acqua - Water volume	l	21	23	23	25.6	26.6	26.6	28.6
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	3"	3"	3"	3"
Condensatore / Condenser								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	51.2	57.8	64	37.3+37.3	42+42	47.7+47.7	53.3+53.3
Perdita carico - Pressure drop	kPa	53	64	71	39+39	44+44	41+41	48+48
Contenuto acqua - Water volume	l	22.6	25	25	14+14	14+14	16+16	16+16
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"+2"	2"+2"	2"+2"	2"+2"
Compressore / Compressor								
Quantità - Quantity	n°				4			
Gradini di parzializzazione - Capacity steps	n°				4			
Circuiti frigoriferi - Refrigerant circuit	n°				2			
Refrigerante - Refrigerant	-				R410A			
Dati elettrici unità / Unit electric data	(3)							
Max corrente assorbita in funzionamento - Max abs. current	A	165	201	199	233	267	302	336
Max corrente s punto - Max LRC	A	391	446	423	478	512	627	661
Alimentazione elettrica - Voltage supply	V/f/Hz				400/3/50+N			
Pressione sonora / Sound pressure 1mt	(3)							
Versione STD / Version STD	dB(A)	73	73	75	75	75	79	81
Versione LN / Version LN	dB(A)	67	67	70	70	70	72	74
Versione VLN / Version VLN	dB(A)	64	64	64	67	67	69	71

Note: 1) Raffreddamento : evaporatore: acqua da 12 °C a 7 °C
Notes: 1) Cooling mode: evaporator water temperature 12/7 °C

2) Solo compressori escluse pompe idrauliche
2) Compressors only, no water pump(s)

3) Escluse pompe idrauliche
3) Without water pump(s)

Tabella tecnica - Technical data SCWY-F scambiatore a fascio tubiero - shell and tube exchanger

GRANDEZZA UNITÁ - SIZE	61	71	81	91	101	121
Funzionamento con acqua di pozzo / City water 15-30°C						
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity (1)	kW	60	72	81	89	107
Potenza assorbita - Abs. power (2)	kW	9.5	10.9	12.6	14.5	17.6
EER	-	6.3	6.6	6.42	6.13	6.07
Evaporatore / Evaporator						
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	10.3	12.3	13.9	15.3	18.4
Perdita carico - Pressure drop	kPa	45	59	40	48	58
Contenuto acqua - Water volume	l	16	20	22	22	29
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	1½"	1½"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser						
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	3.9	4.7	5.3	5.9	7.1
Perdita carico - Pressure drop	kPa	9	13	16	19	26
Contenuto acqua - Water volume	l	18	22	24	24	31
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"
Funzionamento con acqua di torre / Tower water 30-35°C						
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity (1)	kW	56	67	76	84	100
Potenza assorbita - Abs. power (2)	kW	10.8	12.5	14.3	16.3	20.2
EER	-	5.1	5.36	5.31	5.15	4.95
Evaporatore / Evaporator						
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	9.6	11.5	13	14.4	17.2
Perdita carico - Pressure drop	kPa	39	52	34	43	51
Contenuto acqua - Water volume	l	16	20	22	22	29
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	1½"	1½"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser						
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	11.4	13.6	15.5	17.2	20.6
Perdita carico - Pressure drop	kPa	9	12	15	18	25
Contenuto acqua - Water volume	l	18	22	24	24	31
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"
Funzionamento / glicole / Dry Cooler water/glycol 30% 40-45°C						
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity (1)	kW	48	7	64	70	84
Potenza assorbita - Abs. power (2)	kW	14.1	16.7	19.2	21.6	26.2
EER	-	3.41	3.41	3.33	3.24	3.2
Evaporatore / Evaporator						
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	8.5	10.2	11.5	12.5	14.9
Perdita carico - Pressure drop	kPa	24	37	25	31	50
Contenuto acqua - Water volume	l	16	20	22	22	29
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	1½"	1½"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser						
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	11.8	14.1	15.9	17.5	20.9
Perdita carico - Pressure drop	kPa	10	13	16	20	27
Contenuto acqua - Water volume	l	18	22	24	24	31
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2"	2"	2"	2"	2"
Compressore / Compressor						
Quantità - Quantity	n°				2	
Gradini di parzializzazione - Capacity steps	n°				2	
Circuiti frigoriferi - Refrigerant circuit	n°				1	
Refrigerante - Refrigerant	-				R410A	
Dati elettrici unità / Unit electric data						
(3) vedi unità Scambiatore Piastre / see at pg 06						
Versione PAC FASCIO TUBIERO / PAC SHELL and TUBE Version OPTIONAL						
Contenuto serbatoio - Storage tank water volume	l	200	200	200	200	470
Potenza pompa - Water pump nominal power	kPa	0.75	0.75	1.1	1.1	1.5
Corrente pompa - Water pump nominal current	A	2.3	2.3	3	3	4.3
Prevalenza utile - ESP pump	kPa	100	90	90	85	110
Pressione sonora / Sound pressure 1m						
(3) Versione STD / Version STD						
Versione LN / Version LN	dB(A)	67	67	70	72	74
Versione VLN / Version VLN	dB(A)	62	62	65	67	69
	dB(A)	59	59	62	64	66

Note: 1) Raffreddamento : evaporatore: acqua da 12 °C a 7 °C
Notes: 1) Cooling mode: evaporator water temperature 12/7 °C

2) Solo compressori escluse pompe idrauliche
 2) Compressors only, no water pump(s)

3) Escluse pompe idrauliche
 3) Without water pump(s)

Tabella tecnica - Technical data SCWY-F scambiatore a fascio tubiero - shell and tube exchanger

GRANDEZZA UNITÁ - SIZE			131	141	151	161	191	222
Funzionamento con acqua di pozzo / City water 15-30°C								
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1)	kW	136	150	173	197	219	247
Potenza assorbita - Abs. power	(2)	kW	23.3	26.5	28.5	32.6	36.9	41.4
EER		-	5.83	5.66	6.04	6.04	5.93	5.96
Evaporatore / Evaporator								
Portata acqua - Water flow rate		m³/h	23.3	25.8	29.7	33.8	37.6	42.2
Perdita carico - Pressure drop		kPa	63	76	66	50	61	40
Contenuto acqua - Water volume		l	32	32	38	42	42	57
Attacchi idraulici - Water connections		Ø	2½"	2½"	2"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser								
Portata acqua - Water flow rate		m³/h	9.1	10.1	11.5	13.1	14.6	8.2+8.2
Perdita carico - Pressure drop		kPa	30	36	21	27	33	34+34
Contenuto acqua - Water volume		l	34	34	40	44	44	33+33
Attacchi idraulici - Water connections		Ø	2½"	2½"	2"	2"	2"	2"
Funzionamento con acqua di torre / Tower water 30-35°C								
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1)	kW	126	140	162	184	204	230
Potenza assorbita - Abs. power	(2)	kW	26	29.8	31.9	36.7	41.6	46.8
EER		-	4.84	4.69	5.07	5.01	4.9	4.91
Evaporatore / Evaporator								
Portata acqua - Water flow rate		m³/h	21.6	24	27.8	31.6	35	39.5
Perdita carico - Pressure drop		kPa	54	66	58	44	53	35
Contenuto acqua - Water volume		l	32	32	38	42	42	57
Attacchi idraulici - Water connections		Ø	2½"	2½"	2"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser								
Portata acqua - Water flow rate		m³/h	26.1	29.2	33.3	37.9	42.2	23.8+23.8
Perdita carico - Pressure drop		kPa	29	35	21	27	33	33+33
Contenuto acqua - Water volume		l	34	34	40	44	44	33+33
Attacchi idraulici - Water connections		Ø	2½"	2½"	2"	2"	2"	2"
Funzionamento / Dry Cooler water/glycol 30% 40-45°C								
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity	(1)	kW	105	115	137	154	170	193
Potenza assorbita - Abs. power	(2)	kW	34.2	39.3	41	47.6	54.2	59.8
EER		-	3.07	2.92	3.34	3.23	3.13	3.22
Evaporatore / Evaporator								
Portata acqua - Water flow rate		m³/h	18	19.7	23.5	26.4	29.2	33.1
Perdita carico - Pressure drop		kPa	38	45	42	31	37	25
Contenuto acqua - Water volume		l	332	32	38	42	42	57
Attacchi idraulici - Water connections		Ø	2½"	2½"	2"	2"	2"	2"
Condensatore / Condenser								
Portata acqua - Water flow rate		m³/h	26	28.9	33.3	37.7	42	23.6+23.6
Perdita carico - Pressure drop		kPa	31	37	23	29	35	26+26
Contenuto acqua - Water volume		l	34	34	40	44	44	33+33
Attacchi idraulici - Water connections		Ø	2½"	2½"	2"	2"	2"	2"
Compressore / Compressor								
Quantità - Quantity		n°			2			4
Gradini di parzializzazione - Capacity steps		n°			2			4
Circuiti frigoriferi - Refrigerant circuit		n°			1			2
Refrigerante - Refrigerant		-			R410A			
Dati elettrici unità / Unit electric data	(3)	vedi unità Scambiatore Piastre / see at pg 07						
Versione PAC FASCIO TUBIERO / PAC SHELL and TUBE Version OPTIONAL								
Contenuto serbatoio - Storage tank water volume		l	660	660	660	660	660	660
Potenza pompa - Water pump nominal power		kPa	1.5	1.85	1.85	1.85	1.85	3
Corrente pompa - Water pump nominal current		A	4.3	4.8	4.8	4.8	4.8	6.6
Prevalenza utile - ESP pump		kPa	90	100	90	110	95	110
Pressione sonora / Sound pressure 1m	(3)							
Versione STD / Version STD		dB(A)	75	75	75	77	77	80
Versione LN / Version LN		dB(A)	70	70	70	72	72	75
Versione VLN / Version VLN		dB(A)	67	676	67	69	69	72

Note: 1) Raffreddamento : evaporatore: acqua da 12 °C a 7 °C
Notes: 1) Cooling mode: evaporator water temperature 12/7 °C

2) Solo compressori escluse pompe idrauliche
 2) Compressors only, no water pump(s)

3) Escluse pompe idrauliche
 3) Without water pump(s)

Tabella tecnica - Technical data SCWY-F scambiatore a fascio tubiero - shell and tube exchanger

GRANDEZZA UNITÁ - SIZE		242	282	312	342	382	442	482
Funzionamento con acqua di pozzo / City water 15-30°C								
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity (1)	kW	275	303	340	393	449	497	550
Potenza assorbita - Abs. power (2)	kW	46.6	52.9	56.8	65.3	74	85.5	95.6
EER	-	5.9	5.72	5.98	6.01	6.06	5.81	5.7
Evaporatore / Evaporator								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	47.3	52.1	58.4	67.5	77.2	85.4	94.6
Perdita carico - Pressure drop	kPa	49	62	74	35	44	53	65
Contenuto acqua - Water volume	l	57	57	57	72	97	97	97
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	4"	4"	4"	4"	DN125	DN125	DN125
Condensatore / Condenser								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	17	19.4	21.2	25	28	31.7	35.3
Perdita carico - Pressure drop	kPa	29	37	13	13	16	19	23
Contenuto acqua - Water volume	l	16	18	18	22	22	24	24
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2½"+2½"	2½"+2½"	3"+3"	3"+3"	3"+3"	3"+3"	3"+3"
Funzionamento con acqua di torre / Tower water 30-35°C								
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity (1)	kW	255	282	318	367	418	463	513
Potenza assorbita - Abs. power (2)	kW	52.2	59.8	63.8	73.2	83.2	96.2	107.2
EER	-	4.88	4.71	4.98	5.01	5.02	4.81	4.78
Evaporatore / Evaporator								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	43.8	48.5	54.6	63.1	71.8	79.6	88.2
Perdita carico - Pressure drop	kPa	42	52	65	90	38	47	57
Contenuto acqua - Water volume	l	57	57	57	72	97	97	97
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	4"	4"	4"	4"	DN125	DN125	DN125
Condensatore / Condenser								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	26.4+26.4	29.3+29.3	32.8+32.8	37.8+37.8	43.1+43.1	48+48	53.3+53.3
Perdita carico - Pressure drop	kPa	29	35	21	27	34	41	39
Contenuto acqua - Water volume	l	33+33	33+33	38+38	38+38	38+38	38+38	43+43
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2½"+2½"	2½"+2½"	3"+3"	3"+3"	3"+3"	3"+3"	3"+3"
Funzionamento / Dry Cooler water/glycol 30% 40-45°C								
Potenzialità frigorifera - Cooling capacity (1)	kW	212	232	269	308	347	384	427
Potenza assorbita - Abs. power (2)	kW	68.2	78.7	82	95.2	108.8	125.2	138.4
EER	-	3.1	2.94	3.28	3.23	3.18	3.06	3.0
Evaporatore / Evaporator								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	36.4	39.9	46.2	52.9	59.6	66	73.4
Perdita carico - Pressure drop	kPa	29	35	47	63	27	32	40
Contenuto acqua - Water volume	l	57	57	57	72	97	97	97
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	4"	4"	4"	4"	DN125	DN125	DN125
Condensatore / Condenser								
Portata acqua - Water flow rate	m³/h	26.2+26.2	29.1+29.1	32.9+32.9	37.7+37.7	42.7+42.7	47.7+47.7	53+53
Perdita carico - Pressure drop	kPa	31	38	22	29	36	44	41
Contenuto acqua - Water volume	l	33+33	33+33	38+38	38+38	38+38	38+38	43+43
Attacchi idraulici - Water connections	Ø	2½"+2½"	2½"+2½"	3"+3"	3"+3"	3"+3"	3"+3"	3"+3"
Compressore / Compressor								
Quantità - Quantity	n°					4		
Gradini di parzializzazione - Capacity steps	n°					4		
Circuiti frigoriferi - Refrigerant circuit	n°					2		
Refrigerante - Refrigerant	-					R410A		
Dati elettrici unità / Unit electric data		(3)	vedi unità Scambiatore Piastre / see at pg 08					
Versione PAC FASCIO TUBIERO / PAC SHELL and TUBE Version OPTIONAL								
Contenuto serbatoio - Storage tank water volume	l	660	660	660	660	660	660	660
Potenza pompa - Water pump nominal power	kPa	3	4	4	5.5	5.5	5.5	5.5
Corrente pompa - Water pump nominal current	A	6.6	8.4	8.4	11	11	11	11
Prevalenza utile - ESP pump	kPa	90	105	85	125	115	105	90
Pressione sonora / Sound pressure 1m		(3)						
Versone STD / Version STD	dB(A)	80	80	80	81	81	82	82
Versone LN / Version LN	dB(A)	75	75	75	76	76	77	77
Versone VLN / Version VLN	dB(A)	72	72	72	73	73	74	74

Note: 1) Raffreddamento : evaporatore: acqua da 12 °C a 7 °C
Notes: 1) Cooling mode: evaporator water temperature 12/7 °C

2) Solo compressori escluse pompe idrauliche
 2) Compressors only, no water pump(s)

3) Escluse pompe idrauliche
 3) Without water pump(s)

**SCWY-P: PRESTAZIONI scambiatore a piastre - PERFORMANCE plate to plate exchanger
RESE FRIGORIFERE E POTENZE ASSORBITE - COOLING CAPACITY AND ABSORBED POWER**

MOD.	EVAP. Tw °C out.	CONDENSATORE Temperatura acqua in/out °C - CONDENSER in/out water temperature °C															
		ACQUA DI POZZO - CITY WATER						ACQUA DI TORRE - TOWER WATER / Dry Cooler									
		10/25		15/30		20/35		20/35		30/35		30/40		40/45			
61	5	55,6	9,0	53,3	10,0	50,7	11,0	53,0	10,0	50,5	11,1	47,8	12,2	45,0	13,4	41,8	14,8
	6	57,6	9,0	55,2	10,1	52,6	11,1	54,9	10,1	52,2	11,2	49,6	12,3	46,5	13,5	43,3	14,8
	7	59,5	9,0	57,0	10,1	54,4	11,2	56,7	10,1	54	11,2	51,3	12,3	48,2	13,5	44,9	14,9
	8	61,6	9,0	59,1	10,1	56,3	11,2	58,6	10,1	55,9	11,2	53,0	12,4	49,8	13,6	46,3	14,9
	9	63,7	9,0	61,1	10,1	58,1	11,3	60,7	10,2	57,9	11,3	54,9	12,4	51,6	13,7	48,0	15,0
	10	65,7	9,0	63,2	10,1	60,0	11,3	62,8	10,2	59,8	11,3	56,7	12,5	53,2	13,7	49,6	15,1
71	5	65,4	10,2	62,6	11,4	59,6	12,6	62,8	11,6	59,8	12,8	56,6	14,1	53,3	15,4	49,5	17,0
	6	67,7	10,3	64,9	11,5	61,8	12,6	65,0	11,6	61,8	12,8	58,8	14,1	55,2	15,5	51,3	17,1
	7	69,9	10,3	67,0	11,5	64,0	12,7	67,2	11,6	64	12,9	60,8	14,2	57,1	15,6	53,2	17,1
	8	72,4	10,3	69,4	11,5	66,1	12,8	69,5	11,6	66,3	13,0	62,8	14,3	59,1	15,6	54,9	17,2
	9	74,8	10,3	71,8	11,5	68,3	12,8	71,9	11,7	68,6	13,0	65,0	14,3	61,1	15,8	56,9	17,2
	10	77,3	10,3	74,2	11,5	70,5	12,9	74,4	11,7	70,9	13,0	67,2	14,4	63,1	15,8	58,8	17,4
81	5	75,2	11,6	72,0	13,0	68,5	14,3	68,7	13,1	65,5	14,5	62,0	15,9	58,3	17,5	54,2	19,2
	6	77,8	11,7	74,5	13,0	71,0	14,4	71,1	13,1	67,6	14,5	64,3	16,0	60,3	17,5	56,1	19,3
	7	80,3	11,7	77,0	13,1	73,5	14,5	73,5	13,2	70	14,6	66,5	16,1	62,4	17,6	58,2	19,4
	8	83,2	11,7	79,8	13,1	76,0	14,6	76,0	13,2	72,5	14,7	68,7	16,1	64,6	17,7	60,1	19,4
	9	86,0	11,7	82,5	13,1	78,5	14,6	78,7	13,2	75,0	14,7	71,1	16,2	66,9	17,8	62,2	19,5
	10	88,8	11,7	85,3	13,1	81,0	14,7	81,4	13,3	77,6	14,7	73,5	16,3	69,0	17,9	64,3	19,7
91	5	83,0	13,2	79,5	14,8	75,7	16,3	79,5	14,7	75,7	16,2	71,7	17,9	67,5	19,6	62,7	21,6
	6	85,9	13,3	82,3	14,8	78,4	16,4	82,3	14,7	78,2	16,3	74,4	18,0	69,8	19,7	64,9	21,7
	7	88,7	13,3	85,0	14,9	81,2	16,5	85,1	14,8	81	16,4	77,0	18,1	72,3	19,8	67,3	21,8
	8	91,8	13,3	88,1	14,9	83,9	16,6	88,0	14,8	83,9	16,5	79,5	18,1	74,8	19,9	69,5	21,8
	9	94,9	13,3	91,1	14,9	86,6	16,6	91,0	14,9	86,8	16,5	82,3	18,2	77,4	20,0	72,0	21,9
	10	98,0	13,3	94,2	14,9	89,4	16,7	94,2	14,9	89,7	16,6	85,1	18,3	79,9	20,1	74,4	22,1
101	5	96,6	16,0	92,6	17,8	88,1	19,7	93,3	17,9	88,8	19,8	84,1	21,8	79,1	23,9	73,5	26,3
	6	100,0	16,1	95,8	17,9	91,3	19,8	96,5	18,0	91,8	19,9	87,3	21,9	81,9	24,0	76,1	26,4
	7	103,3	16,1	99,0	18,0	94,5	19,9	99,8	18,0	95	20,0	90,3	22,0	84,7	24,1	78,9	26,5
	8	106,9	16,1	102,6	18,0	97,7	20,0	103,2	18,1	98,4	20,1	93,3	22,1	87,7	24,2	81,5	26,6
	9	110,6	16,1	106,1	18,0	100,9	20,1	106,8	18,1	101,8	20,1	96,5	22,2	90,7	24,4	84,5	26,7
	10	114,1	16,1	109,7	18,0	104,1	20,2	110,5	18,2	105,3	20,2	99,8	22,3	93,7	24,5	87,3	26,9
121	5	110,3	18,4	105,7	20,5	100,6	22,6	104,1	20,6	99,1	22,8	93,8	25,1	88,3	27,5	82,0	30,3
	6	114,1	18,5	109,4	20,6	104,2	22,7	107,7	20,7	102,4	22,9	97,4	25,2	91,4	27,6	84,9	30,4
	7	117,9	18,5	113,0	20,7	107,9	22,9	111,3	20,7	106	23,0	100,7	25,3	94,6	27,7	88,1	30,5
	8	122,0	18,5	117,1	20,7	111,5	23,0	115,1	20,8	109,8	23,1	104,1	25,4	97,8	27,9	90,9	30,6
	9	126,2	18,5	121,1	20,7	115,1	23,1	119,1	20,9	113,6	23,1	107,7	25,6	101,2	28,1	94,2	30,8
	10	130,3	18,5	125,2	20,7	118,9	23,2	123,3	20,9	117,4	23,2	111,3	25,7	104,5	28,2	97,4	31,0

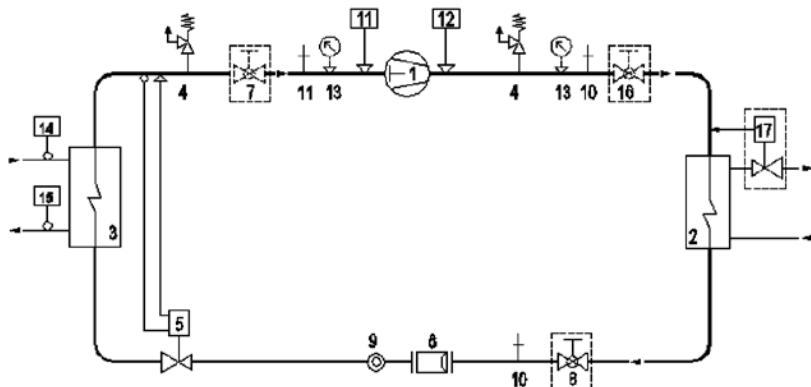
Note:

Tw - Temp. acqua uscita condensatore (delta T 5°C)
kWf - Resa frigorifera
kWa - Potenza assorbita

Notes:

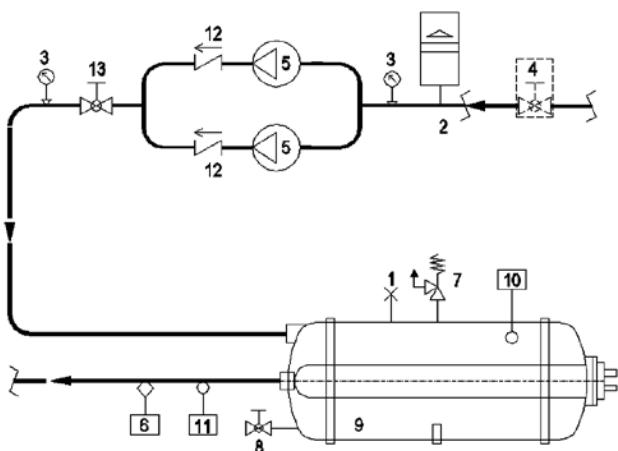
Tw - Condenser outlet water temperature (delta T 5°C)
kWt - Cooling capacity
kWa - Abs. power

Circuito frigo SCWY *Refrigerant circuit*



- 1 = Compressore - Compressor
- 2 = Condensatore - Condenser
- 3 = Evaporatore - Evaporator
- 4 = Valvola di sicurezza - Safety valve
- 5 = Valvola termostatica - Thermal expansion valve
- 6 = Filtro refrigerante - Refrigerant filter
- 7 = Rubinetto aspirazione - Suction line valve**
- 8 = Rubinetto liquido - Liquid line cock**
- 9 = Indicatore liquido - Humidity indicator
- 10 = Valvola di servizio - Schrader service valve
- 11 = Pressostato bassa - Low pressure switch
- 12 = Pressostato alta - High pressure switch
- 13 = Manometri - Gauge*
- 14 = Sonda temperatura - Temperature probe
- 15 = Sonda antigelo - Antifreeze probe
- 16 = Rubinetto mandata - Supply cock**
- 17 = Valvola di pressostatica - Water pressure valve

Circuito idraulico SCWY... PAC2 (PAC1) *Hydraulic circuit*



- 1 = Valvola sfogo aria - Bleed valve
- 2 = Vaso espansione - Expansion vessel
- 3 = Manometri - Gauge
- 4 = Valvola di intercettazione - Shut off valve**
- 5 = Elettropompa - Pump
- 6 = Flussostato - Flowswitch
- 7 = Valvola di sicurezza - Safety valve
- 8 = Valvola di carico/scarico - Drain/fill up valve
- 9 = Scamb. Interno con accumulo - Exchanger with tank
- 10 = Sonda temperatura - Temperature probe
- 11 = Sonda antigelo - Antifreeze probe
- 12 = Valvola di ritegno (solo PAC2) - Evaporator (only PAC2)
- 13 = Valvola di taratura - Setting valve

** I componenti tratteggiati sono optional
The outlined components are optional

in caso di utilizzo di miscele glicolate > 30° contattare sede
In case of glycol mix > 30% contact factory

PAC 1: 1 pompa idraulica - off pump / PAC 2: 2 pompe idrauliche - off pumps

LIMITI DI FUNZIONAMENTO - OPERATING RANGE

TEMP. INGRESSO ACQUA EVAPORATORE - INLET WATER TEMP. EVAPORATOR	Max °C	17
	Min °C	9
TEMP. USCITA ACQUA EVAPORATORE - OUTLET WATER TEMP. EVAPORATOR	Max °C	10
	Min °C	5
TEMP. INGRESSO CONDENSATORE - INLET WATER TEMP. CONDENSER	Max °C	50
	Min °C	10
TEMP. USCITA CONDENSATORE - OUTLET WATER TEMP. CONDENSER	Max °C	55
	Min °C	30

COEFFICIENTI CORRETTIVI DELLE PRESTAZIONI PER MISCELE GLICOLATE - CORRECTION FACTORS

Percentuale di glicole in peso - Ethylene glycol percentage by weight (%)	10	20	30	40	50
Temperatura di congelamento - Freezing point (°C)	-3,6	-8,7	-15,3	-23,5	-35,5
Resa frigorifica - Cooling capacity	0,986	0,980	0,973	0,966	0,960
Potenza assorbita - Power input	1,000	0,995	0,990	0,985	0,975
Portata miscela - Mixture flow	1,023	1,054	1,092	1,140	1,200
Perdita di carico - Pressure drop	1,061	1,114	1,190	1,244	1,310

DIMENSIONI UNITÀ PIASTRE - DIMENSIONS PLATE TO PLATE UNITS

Fig. A

Versione con valvola termostatica meccanica
Mechanical Thermostatic valve version

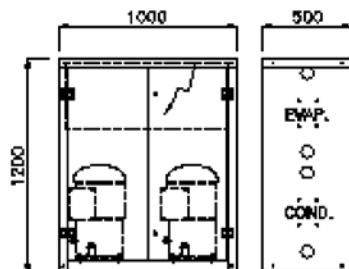


Fig. B

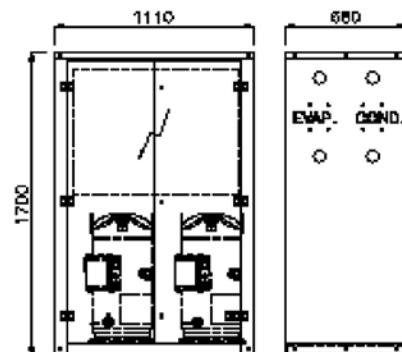


Fig. C

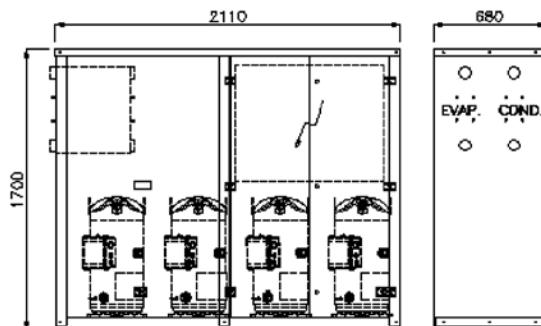
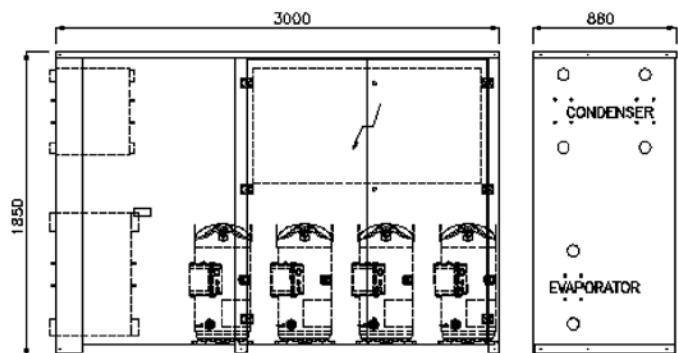


Fig. D



PESI - WEIGHTS (Kg)

VERSIONI VERSIONS	STD									LN								
	Mod.	61	71	81	91	101	121	131	141	151	61	71	81	91	101	121	131	141
Figura	A	A	A	B	B	B	B	B	B	A	A	A	B	B	B	B	B	B
Esercizio (1) Operating (1)	400	450	495	530	650	700	765	845	950	420	470	515	550	670	730	795	875	1030
Trasporto Transport	400	450	495	530	650	700	765	845	950	420	470	515	550	670	730	795	875	1030
Vers. "P1" (2)	Disponibile a richiesta - On request									Disponibile a richiesta - On request								

VERSIONI VERSIONS	STD										LN									
	Mod.	161	191	222	242	282	312	342	382	442	482	161	191	222	242	282	312	342	382	442
Figura	B	B	C	C	C	C	D	D	D	D	B	B	C	C	C	C	D	D	D	D
Esercizio (1) Operating (1)	1150	1300	1530	1580	1730	1770	1980	2080	2250	2450	1250	1400	1630	1680	1830	1870	2080	2180	2350	2550
Trasporto Transport	1100	1250	1480	1530	1680	1720	1880	1980	2150	2350	1200	1350	1580	1630	1780	1820	1980	2080	2250	2450
Vers. "P1" (2)	Disponibile a richiesta - On request										Disponibile a richiesta - On request									

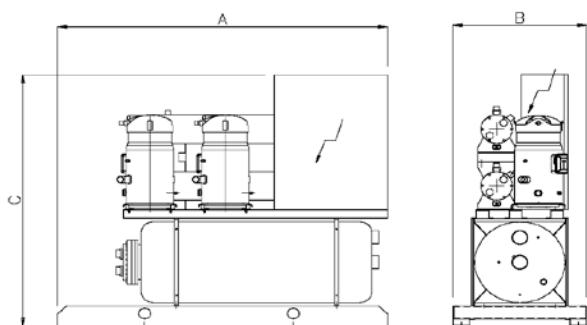
(1) Il dato deve essere sommato al peso del liquido contenuto nell'evaporatore relativo al modello selezionato.

The data has to be added to the evaporator water volume with regard to the selected model.

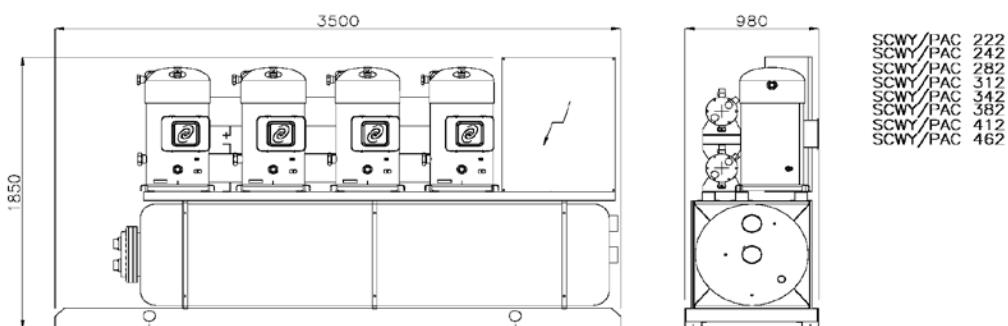
(2) Contattate ufficio ACM KK - Sales department ACM KK.

NOTE: versioni VLN disponibili a richiesta - NOTES: VLN versions available on request

DIMENSIONI UNITÀ A FASCIO TUBERO - DIMENSIONS SHELL AND TUBE



Modello	A	B	C
SCWY/PAC 61	2450	750	1610
SCWY/PAC 71			
SCWY/PAC 81			
SCWY/PAC 91			
SCWY/PAC 101			
SCWY/PAC 121			
SCWY/PAC 131	3200	750	1700
SCWY/PAC 141			
SCWY/PAC 151			
SCWY/PAC 161			
SCWY/PAC 191			



PESI - WEIGHTS (Kg)

VERSIONI VERSIONS	STD												LN													
	Mod.	61	71	81	91	101	121	131	141	151	161	61	71	81	91	101	121	131	141	151	161	61	71	81	91	101
Kg esercizio (1) <i>Operating Kg (1)</i>	810	880	1300	1380	1560	1660	1760	1840	1910	2020	850	930	1350	1430	1610	1710	1810	1890	1960	2070	222	242	282	312	342	
Kg Trasporto <i>Transport Kg</i>	510	580	600	680	860	910	1060	1140	1210	1320	550	630	650	730	910	960	1100	1190	1260	1370	382	412	462	482	512	
Vers. "PAC1"																										
Kg esercizio (1) <i>Operating Kg (1)</i>	910	980	1400	1480	1660	1760	1960	2040	2110	2220	950	1030	1450	1530	1710	1810	2010	2090	2160	2270	222	242	282	312	342	
Kg Trasporto <i>Transport Kg</i>	610	680	700	780	960	1010	1260	1340	1410	1520	650	730	750	830	1010	1060	1310	1390	1460	1570	242	282	312	342	382	

VERSIONI VERSIONS	STD												LN													
	Mod.	191	222	242	282	312	342	382	442	482	191	222	242	282	312	342	382	442	482	191	222	242	282	312	342	
Kg esercizio (1) <i>Operating Kg (1)</i>	2100	2350	2480	2600	2750	2830	2900	3080	3300	2100	2350	2480	2600	2750	2830	2900	3080	3300	222	242	282	312	342	382		
Kg Trasporto <i>Transport Kg</i>	1400	1650	1780	1900	2050	2130	2200	2380	2600	1400	1650	1780	1900	2050	2130	2200	2380	2600	222	242	282	312	342	382		
Vers. "PAC1"																										
Kg esercizio (1) <i>Operating Kg (1)</i>	2300	2550	2680	2800	3000	3080	3150	3330	3650	2350	2650	2780	2900	3100	3180	3250	3430	3750	222	242	282	312	342	382		
Kg Trasporto <i>Transport Kg</i>	1600	1850	1980	2100	2300	2380	2450	2630	2850	1650	1950	2080	2200	2400	2480	2550	2730	2950	222	242	282	312	342	382		

(1) Il dato deve essere sommato al peso del liquido contenuto nell'evaporatore relativo al modello selezionato.
The data has to be added to the evaporator water volume with regard to the selected model.

NOTE:

NOTE:

NOTE:



ACM Kälte Klima S.r.l.
Società con Socio Unico

Via dell'Industria, 17 - 35020 ARZERGRANDE (PD) - Italy

Tel. +39 049 5800981 - Fax +39 049 5800997

e-mail: info@acmonline.it

www.acmonline.it



SYSTEMY HVAC Sp. z o.o.
ul.Rydygiera 8, 01-793 Warszawa

tel.: +48 22 101 74 00

fax: +48 22 101 74 01

e-mail: biuro@systemy-hvac.pl

www.systemy-hvac.pl

